

МАСЛО ТРАНСМИССИОННОЕ СИНТЕТИЧЕСКОЕ INGEAR ATF DEXRON III

Описание и применение

ATF Dexron III – жидкости для автоматических трансмиссий, производимые на основе синтетических базовых масел высокой степени очистки с добавлением специально сбалансированных присадок, благодаря чему эти продукты удовлетворяет всем требованиям автоматических трансмиссий.

Предназначены для любых систем, где требуются жидкости стандартов DEXRON, для автоматических коробок передач, гидроусилителя рулевого управления.

Подходит для легковых автомобилей, автобусов и коммерческой техники зарубежного и отечественного производства.

Свойства и преимущества

- отличные низкотемпературные свойства.
- высокая стойкость к перегреву и к термическому окислению.
- предотвращает образование шлама и вредных отложений, поддерживая чистоту и эффективно снижая трение, разрушение, коррозию, ржавчину внутри системы.

Спецификации и одобрения

-GM Dexron IIIH
-ZF TE-ML 05L/09L/21L
-Ford WSS-M2C-138CJ/WSS-M2C-166H
-Caterpillar TO-2
-Volkswagen/Audi G 052 162
-RBAS TE-ML 09
-Ford Mercon
-Allison C-4/TES-389B
-Sperry Vickers/Eaton M2950S

У каждого продукта своя специализация!

ТУ 19.20.29 - 017 - 20293346 - 2021

Наименование показателя	Единица измерения	Метод испытаний	ATF DEXRON III
Вязкость кинематическая при 40 °С при 100 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	7,5 40,1
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-43
Индекс вязкости		ГОСТ 25371	157
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°С	ГОСТ 4333	196
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 5985	0,1
Цвет		визуально	красный

Типовые показатели продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ИНТЕКС»

Паспорт качества № 589

Жидкость трансмиссионная INGEAR ATF DEXRON III

ОКПД2 19.20.29.120

Изготовитель: ООО «ИНТЕКС»

Место производства: г. Тюмень, ул. Тимофея Чаркова 19, стр 2

НТД: ТУ 19.20.29 - 017 - 20293346 - 2021

Партия № 429

Масса партии, нетто: 87030 кг

Дата изготовления: «23» ноября 2022 г.

Дата отбора пробы по ГОСТ 2517-2012: «23» ноября 2022 г.

Дата проведения испытаний: «23» ноября 2022 г.



EAЭС N RU Д-
RU.PA01.B.18151/21
Срок действия
с 02.03.2021
по 25.02.2024

	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 19.20.29 - 017 - 20293346 - 2021	Фактическое значение
1.	Вязкость кинематическая при плюс 100 °С	сСт (мм ² /с)		6,8 -8,0	7,3
2.	Индекс вязкости, не менее			150	169
3.	Температура застывания, не выше	°С		не выше -40	-42
4.	Содержание механических примесей	%	не более 0,03	не более 0,03	0,01
5.	Содержание воды, не более	%		отсутствие	отсутствие
6.	Коррозия медной пластинки, 3 часа при 150 °С, не более			12	10
7.	Температура вспышки определяемая в открытом тигле, не ниже	°С	не ниже 135	170	196
8.	Кислотное число	мг КОН/г		не нормируется	0,1
9.	Цвет (визуальная оценка)			красный	красный
10.	Плотность при 20 °С, не более	кг/м ³		не выше 0,900	0,846
11.	Температура самовоспламенения	°С	не ниже 165	не ниже 165	298

Продукт соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» ТР ТС 030/2012. Изготовитель гарантирует соответствие требованиям ТУ 19.20.29 - 017 - 20293346 - 2021 в течение пяти лет при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортировка и хранение по ГОСТ 1510-84.

Ответственный за качество _____



Дата выдачи паспорта «23» ноября 2022г